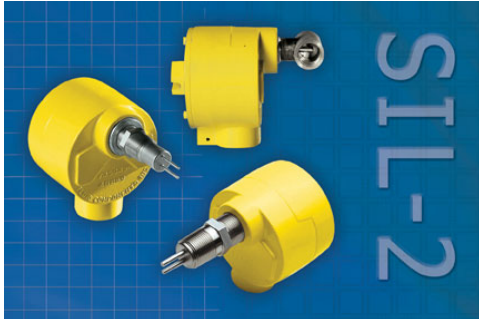


## **FCI Durchfluss und Füllstands/Niveau Schalter erhält vom TÜV NORD SIL-2 Einstufung**

**Ideal für Schwerindustrie & Pumpenschutz**



**San Marcos, CA—** Gebaut für die hohem Anforderungen der Verfahrenstechnik zur Messung von Durchfluss, Füllstand und Trennschichten in Flüssigkeiten, Gasen oder Schäumen, entsprechen die bahnbrechenden FLT 93 Schalterserien nun der SIL-2 Einstufung. Die SIL-2 Einstufung wurde vom Testlabor der TÜV NORD CERT GmbH im Fehleranalysebericht mit Hilfe der FMEDA

Testmethoden festgelegt. Die Schalterserie FLT93 wurde in übereinstimmung mit IEC 61508-1 als Typ A Untersysteme mit einer mechanischen Fehlertoleranz von Null klassifiziert. Die PFD erfüllt die SIL-2 Standards.

Für Verfahrenstechniker in allen Industriebereichen sind beim Spezifizieren von Verfahrenstechnologien Sicherheitsbetrachtungen für Personen und Einrichtungen ein wichtiger Faktor. Die SIL Einstufung gibt die Garantie, dass die eingestufteten Geräte sicherheitsgeprüft sind, und dass es sich erwiesen hat, dass ein gefährliches Fehlverhalten verhütet oder im Fall des Auftretens kontrolliert werden kann. FCI's SIL-2 Bescheinigung gewährleistet den Kunden, dass Sachverständige (TÜV NORD) die FLT93 Schalterserien getestet haben, und dass beim Gebrauch das Prozessrisiko auf das definierte Niveau reduziert ist. FCI's Kunden können sich darauf verlassen, dass das Unternehmen kontinuierlich die Sicherheit und Zuverlässigkeit aller seiner Lösungen verbessert.

FCI's fortschrittliche thermische Massedurchfluss-Schalter und Durchflussmesser genießen weltweit Anerkennung für ihre Präzisions-Durchflussmessungen. Die hohe Zuverlässigkeit unter schwierigen Bedingungen sowie der geringe Wartungsaufwand und die lange Lebensdauer bei niedrigen Betriebskosten sind Standard. Die intelligenten Mikroprozessor gesteuerten Geräte enthalten thermische Massedurchfluss-Sensoren ohne bewegliche Teile, Das macht sie geeignet für ein breites Spectrum von Industriezweigen wie die chemische Industrie, die Energie-, die Nahrungsmittel-/Getränkeindustrie, die Öl-/Gasindustrie, die pharmazeutische Industrie sowie die Wasser-/Abwasseraufbereitung und vieles mehr.

FCI's Flex Schalterserie hat einen unerreichten Industrierekord von höchster Leistungsfähigkeit und Verlässlichkeit etabliert. Die erweiterten FlexSwitch FLT Serien weisen

ein einzigartiges Design auf, der Durchfluss, Füllstand oder Trennschicht überwacht und gleichzeitig Durchfluss- und Füllstandsmessung durchführt. Der FLT Durchflussschalter überwacht verlässlich den Durchfluss, den Füllstand und die Trennschicht von Flüssigkeiten, Gasen, Schlämmen, Sirup, Schmierstoffen, Kühlflüssigkeiten und mehr. Er ist ideal für die Füllstandsanzeige und Anwendungen zum Schutz von Pumpen im niedrigen Durchflussbereich. Der FLT ermöglicht in Abhängigkeit von der Anwendung (Flüssigkeit, Gas oder Schaum) einen grossen Einstellungsbereich, beginnend bei 0.01 bis 5 SFPS (0.003 bis 1.5 SMPS) für auf Kohlenwasserstoff basierende Flüssigkeiten.

Dieses Innovative Geraet ist ideal für industrielle Bereiche mit starker Beanspruchung (FLT93S), für den Pumpenschutz und kleine Prozessanschlüsse, die einen schnell reagierenden Schalter (FLT93F) erfordern. Anwendungen für diese Schalter beinhalten den Pumpenschutz bei niederer Durchflussrate und Leerrohrerkennung, nass/trocken Erfassung, Sumpfniveau Erfassung, min/max Füllstand Alarm und Kontrolle, Trennschichtkontrolle in Abscheidungsgefässen, Schaum- und Sediment trennschichtkontrolle und Bewegungserfassung.

Der FLT ist hydrostatisch auf Drücke bis 3500 psig [240 bar (g)] geprüft. Mit entsprechender Temperaturanpassung ist der maximale Betrieb bei 2350 psig [162 bar (g)] und 500°F (260°C) empfohlen. Höhere Drücke und Temperaturbereiche sind als Spezialanfertigung mit Testzertifikat erhältlich.

Es steht eine breite Auswahl von standardisierten und Spezialverbindungen zur Verfügung. Der elektronische Steuerkreis kann zusammen mit dem Sensor oder getrennt montiert werden. Das Standardgehäuse besteht aus einer beschichteten Aluminiumdruckguss. Es ist für den Gebrauch in Gefahrenzonen geeignet (FM, CSA und ATEX Klassifizierung) und zugelassen für die NEMA Typ 4X (IP66) Umgebungen. Der FLT 93 hat eine 3-jährige Garantie und ist zu Wettbewerbspreisen erhältlich.

Der Weltkonzern FCI bietet innovative Lösungen für die herausfordernden Anforderungen bezüglich Erkennung, Messung und Kontrolle von Durchfluss und Niveau von Luft, Gasen und Flüssigkeiten.

**Weitere Produktinformationen:** FCI Vertretung für Deutschland  
Bopp & Reuther Messtechnik GmbH, Am Neuen Rheinhafen 4, 67346 Speyer  
**Web:** <http://www.fciflow.de/> **Email:** info@burmt.de  
**Telefon:** 06232-657-0 **Fax:** 06232 – 657-514